

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



# TAMFROST 68

## 1 - IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/MISCELA E DELLA SOCIETA'/IMPRESA

### 1.1 Identificazione sostanza / Miscela

**Sostanza / Miscela** TAMFROST 68

**Sinonimi**

Lubrificanti per compressori frigoriferi

**Numero CAS** 64742-52-5

**Numero CE** 265-155-0

**Numero INDICE** 649-465-00-7

**Num.Registr.REACH** 01-2119467170-45

**Formula chimica**

La sostanza è un complesso UVCB pertanto non è possibile fornire una formula molecolare

**Peso molecolare** n.a.

### 1.2 Uso pertinente identificato della sostanza / miscela e usi sconsigliati

**Usi comuni**

Lubrificanti per compressori frigoriferi

**Usi identificati della relazione  
della sicurezza chimica**

Vedi Allegato 1:  
"Other Lubricant Base Oils, IP346 minore del 3%"

### 1.3 Identificazione della Società / Impresa

**E-mail tecnico competente**

sds.lubrificanti@tamoil.com

### 1.4 Numero telefonico di chiamata urgente

**Numero telefono**

Italia: TAMOIL ITALIA SpA: Tel. 02-26816.1 - Fax. 02-26816.266

Centro antiveleni Ospedale Maggiore di Milano (Niguarda): 02 66101029 (24h)

Estero: contattare il Centro Antiveleni dell'Ospedale più vicino

## 2 - IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI


### 2.1 Classificazione della sostanza o della miscela

**Pericoli**

**Classificazione ai sensi del Regolamento (EC) No 1272/2008 (CLP/GHS) e s.m.i.**

-

Nessun rischio specifico in normali condizioni. Il prodotto non presenta rischi nelle normali condizioni d'impiego.

<b>Scheda di Sicurezza</b> conforme all'allegato II del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.	Scheda creata il : Revisione: 28/02/2019	
<b>TAMFROST 68</b>		

- Il contatto diretto prolungato potrebbe provocare irritazione agli occhi e alla pelle

## 2.2 Elementi dell'etichetta

*Pittogramma*

*Avvertenza*

### INDICAZIONI DI PERICOLO

### CONSIGLI DI PRUDENZA

*Carattere Generale*

*Prevenzione*

*Reazione*

P301 + P312

IN CASO DI INGESTIONE ACCOMPAGNATA DA MALESSERE: contattare un centro antiveleni o un medico.

P331

NON provocare il vomito.

*Conservazione*

*Smaltimento*

P501

Smaltire il prodotto/recipiente in accordo con le leggi locali/regionali/nazionali/internazionali

**NOTA**

**ALTRE INFORMAZIONI**

n.d.

## 2.3 Altri pericoli

Questo prodotto non soddisfa i criteri come PBT o vPvB in conformità dell'allegato XIII del regolamento (CE) n. 1907/2006.

**Pericolo chimico-fisico:** se coinvolto in un incendio, il prodotto può essere soggetto a combustione. La decomposizione termica origina fumi e vapori infiammabili e tossici.

**Altri pericoli**

**Pericolo per la salute:** il prodotto non presenta rischi nelle normali condizioni di impiego (per ulteriori informazioni consultare §11).

**Pericolo per l'ambiente:** il preparato è scarsamente biodegradabile; costituisce potenziale fonte di inquinamento del suolo, dei corsi d'acqua e delle falde acquifere (per ulteriori informazioni consultare §12).

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



# TAMFROST 68

## 3 - COMPOSIZIONE / INFORMAZIONE SUGLI INGREDIENTI

### 3.1 Sostanze

#### Composizione Sostanza

Olio lubrificante di origine naftenica, idrotrattato.

Gli oli minerali base utilizzati hanno un valore di estratto in DMSO determinato con il metodo IP 346/92 inferiore al 3%. Essi sono quindi classificati non cancerogeni secondo la nota L (Regolamento (CE) n. 1272/2008).

Componente	Concentrazione %	CAS	EC	Numero di registrazione REACH	Index	Classificazione
Distillati (petrolio), naftenici pesanti "hydrotreating", Olio base	100	64742-52-5	265-155-0	01-2119467170-45	649-465-00-7	Nota L

Il testo completo delle frasi di rischio e delle Note è riportato alla sezione 16 della scheda.

### 3.2 Miscela

#### Composizione Miscela

n.a.

## 4 - MISURE DI PRIMO SOCCORSO

### 4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

#### Contatto con gli occhi:

Sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. In caso di irritazioni, vista offuscato o rigonfiamenti persistenti, consultare un medico specialista.

#### Contatto con la pelle:

Lavare con acqua e sapone. Rimuovere indumenti e calzature contaminate. Maneggiare con cura e smaltire in modo sicuro.

Consultare immediatamente un medico nel caso in cui irritazioni, gonfiore o rossore si sviluppano e persistono. Un'iniezione accidentale ad alta pressione sottocutanea necessita di immediate cure mediche. Non attendere la comparsa dei sintomi.

#### Inalazione:

Se la respirazione è difficile, trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



## TAMFROST 68

posizione che favorisca la respirazione. Se la vittima è incosciente in caso di mancanza di respirazione, respirazione irregolare o arresto respiratorio, praticare la respirazione artificiale o far somministrare ossigeno da personale addestrato.

Consultare un medico nel caso in cui la vittima si trovi in uno stato di coscienza alterato, o se i sintomi non scompaiono. Consultare immediatamente un medico per una valutazione delle condizioni e del trattamento opportuno da praticare sulla vittima.

### **Ingestione:**

Non somministrare mai nulla per via orale ad una persona in stato di incoscienza.

Consultare un medico specialista o trasferire la vittima in ospedale. Non attendere la comparsa dei sintomi.

### **Protezione dei soccorritori:**

Non dovrà essere intrapresa alcuna azione che implichi qualsiasi rischio personale o senza l'addestramento appropriato. Prima di soccorrere i feriti, isolare l'area da tutte le potenziali fonti di ignizione e interrompere l'alimentazione elettrica. Garantire un'adeguata ventilazione e verificare che l'atmosfera sia sicura e respirabile prima di accedere a spazi confinati.

### **4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati**

#### **Contatto con gli occhi:**

Il contatto con gli occhi può provocare arrossamento e sofferenza passeggera.

#### **Contatto con la pelle e ingestione:**

Non sono noti effetti significativi o pericoli critici. L'ingestione di questa sostanza può provocare uno stato di coscienza alterato e la perdita di coordinazione.

#### **Inalazione:**

L'inalazione dei vapori può provocare mal di testa, nausea, vomito e uno stato di coscienza alterato.

### **4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico oppure trattamenti speciali**

Consultare immediatamente il medico dopo contatto con gli occhi, per irritazione e dolore persistente alla pelle e dopo ingestione. Trattare in modo sintomatico.

Se la respirazione è difficoltosa consultare immediatamente il medico. Indurre il vomito solo su indicazione del medico.

## 5 - MISURE ANTINCENDIO

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



# TAMFROST 68

### 5.1 Mezzi di estinzione

**Mezzi di estinzione idonei:** anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), schiuma, sabbia, terra, polvere chimica secca e acqua nebulizzata, se non diversamente indicato.

**Mezzi di estinzione non idonei:** Utilizzare getti d'acqua unicamente per raffreddare le superfici dei contenitori esposte al fuoco. Non utilizzare getti d'acqua diretti sul prodotto che brucia; possono causare schizzi e diffondere l'incendio. Evitare l'utilizzo simultaneo di schiuma e acqua sulla stessa superficie poiché l'acqua distrugge la schiuma.

#### NOTA:

*Raffreddare con acqua i contenitori non coinvolti nell'incendio ma esposti al calore derivante dallo stesso, per evitare l'eventuale esplosione e la propagazione dell'incendio.*

### 5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

L'utilizzo in apparecchiature sotto pressione può portare alla formazione di aerosol che potrebbero, sotto opportune condizioni di innesco, prendere fuoco.

La combustione incompleta potrebbe generare una complessa miscela di particelle solide e liquide aerodisperse e di gas, incluso monossido di carbonio (CO), H<sub>2</sub>S, SO<sub>x</sub> (ossidi di zolfo) o acido solforico, composti organici e inorganici non identificati.

### 5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Isolare prontamente l'area allontanando tutte le persone dalla zona dell'incidente in caso di incendio. Non dovrà essere intrapresa alcuna azione che implichi qualsiasi rischio personale o senza l'addestramento appropriato.

**Equipaggiamento:** indossare un equipaggiamento completo con elmetto a visiera e protezione del collo, autorespiratore a pressione o domanda, giacca e pantaloni ignifughi, con fasce intorno a braccia, gambe e vita.

I pompieri devono indossare equipaggiamento protettivo ed un autorespiratore ( SCBA) con schermo di protezione sul viso operante a pressione positiva. Gli indumenti addetti all'estinzione degli incendi (compreso caschi, stivali protettivi e guanti) conformi alla norma europea EN 469 assicureranno una protezione di livello base per gli incidenti chimici.


## 6 - MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

### 6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

#### Per chi non interviene direttamente

Allontanare il personale non coinvolto dall'area dello sversamento. Avvertire le squadre di emergenza. Salvo in caso di versamenti di piccola entità, la fattibilità degli interventi deve sempre essere valutata e approvata, se possibile, da personale qualificato e competente incaricato di gestire l'emergenza. Bloccare la perdita se non c'è pericolo. Evitare il contatto diretto con il prodotto. Stare sopravvento/tenersi distanti dalla fonte. In caso di sversamenti di grande entità, avvertire i residenti delle zone sottovento.

Eliminare ogni fonte di accensione se non c'è pericolo. Il versamento di una quantità limitata di prodotto, in particolare all'aria aperta dove i vapori si disperdono più velocemente, costituisce una situazione dinamica in grado di limitare presumibilmente l'esposizione a

<b>Scheda di Sicurezza</b> conforme all'allegato II del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.	Scheda creata il : Revisione: 28/02/2019	
<b>TAMFROST 68</b>		

concentrazioni pericolose.

Nota: le misure raccomandate si basano sugli scenari più probabili di sversamento per questo prodotto. Le condizioni locali (vento, temperatura dell'aria, direzione e velocità delle onde e delle correnti) possono, tuttavia, influire significativamente sulla scelta dell'azione da compiere. Consultare, pertanto, esperti locali se necessario. La legislazione locale può stabilire o limitare le azioni da compiere.

#### Per chi interviene direttamente

Sversamenti di piccola entità: i normali indumenti di lavoro antistatici generalmente appropriati. Sversamenti di grande entità: utilizzare un indumento di protezione totale resistente agli agenti chimici e realizzato in materiale resistente al calore. Guanti da lavoro che forniscano un'adeguata resistenza agli agenti chimici, in particolare agli idrocarburi aromatici.

Nota:

- I guanti realizzati in PVA (polivinilalcol) non sono resistenti all'acqua e non sono adatti per uso di emergenza;

- Elmetto di sicurezza, scarpe o stivali di sicurezza antistatici e antisdrucchiolo. Occhiali di protezione o dispositivi di protezione per il viso se schizzi o contatto con gli occhi sono possibili o prevedibili;

- Protezione respiratoria: Una semimaschera o una maschera intera dotata di filtro(i) per vapori organici (e H<sub>2</sub>S, ove applicabile) un respiratore autonomo può essere utilizzato secondo l'entità dello sversamento e del livello prevedibile di esposizione. Nel caso in cui la situazione non possa essere completamente valutata o se c'è il rischio di carenza di ossigeno, utilizzare esclusivamente un respiratore autonomo.

#### 6.2 Precauzioni ambientali

Evitare che il prodotto finisca nelle fognature, nei fiumi o in altri corsi d'acqua. Se necessario, arginare il prodotto con terra asciutta, sabbia o altro materiale non infiammabile. In caso di contaminazione del terreno, rimuovere il suolo contaminato e trattare conformemente alla legislazione locale. In caso di piccoli sversamenti in acque chiuse (es.: nei porti), contenere il prodotto utilizzando barriere galleggianti o altri dispositivi. Raccogliere il prodotto versato con specifici materiali assorbenti alleggianti. Se possibile, contenere gli sversamenti maggiori in acqua utilizzando barriere galleggianti o altri mezzi meccanici. Se ciò non fosse possibile, controllare il livello di diffusione del prodotto versato e raccogliere il materiale utilizzando uno skimmer o altro mezzo meccanico. L'utilizzo di agenti disperdenti deve essere proposto da un esperto e, se richiesto, autorizzato dalle autorità locali competenti.

#### 6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

##### Piccola fuoriuscita

Fermare la fuga se non c'è rischio. Assorbire il prodotto versato con materiali non infiammabili.

##### Sversamento grande

Gli sversamenti di grande entità possono essere ricoperti con cautela di schiuma, se disponibile, al fine di prevenire la formazione di nuvole di vapore. Non utilizzare un getto d'acqua. All'interno di edifici o spazi chiusi, garantire una ventilazione appropriata. Trasferire

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



# TAMFROST 68

il prodotto e gli altri materiali contaminati raccolti in adeguati serbatoi o contenitori per il riciclo o lo smaltimento in sicurezza.

### 7.3 Usi finali specifici

Per i numeri telefonici di emergenza, vedere la Sezione 1.  
Vedere la Sezione 8 per informazioni sugli opportuni dispositivi di protezione individuale.  
Per ulteriori informazioni sul trattamento dei rifiuti, fare riferimento alla Sezione 13.

## 7 - MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

### 7.1 Precauzione per la manipolazione sicura

Le informazioni contenute in questa sezione contengono indicazioni e pareri generici. Consultare l'elenco degli Usi identificati nella Sezione 1 per informazioni specifiche disponibili fornite nello scenario o negli scenari di esposizione.

#### Informazioni generali

Utilizzare il dispositivo di protezione individuale richiesto.

#### Parere su prassi generali di igiene del lavoro

Assicurarsi che siano adottate adeguate misure di pulizia. Il materiale contaminato non deve accumularsi nei luoghi di lavoro e non deve mai essere conservato in tasca. E' vietato mangiare, bere e fumare nelle aree in cui il materiale viene manipolato, conservato o trattato. Lavarsi accuratamente le mani dopo l'uso. Sostituire gli indumenti contaminati al termine del proprio turno di lavoro.

### 7.2 Condizioni per immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Provvedere allo stoccaggio in conformità alla normativa vigente. La struttura dell'area di stoccaggio, le caratteristiche dei serbatoi, le apparecchiature e le procedure operative devono essere conformi alla legislazione pertinente in ambito europeo, nazionale o locale. Gli impianti di stoccaggio devono essere dotati di appositi sistemi per il contenimento di perdite o sversamenti. Le attività di pulizia, ispezione e manutenzione della struttura interna dei serbatoi di stoccaggio devono essere effettuate da personale qualificato e correttamente attrezzato, così come stabilito dalla legislazione nazionale, locale, o regolamenti aziendali. Conservare separato dagli agenti ossidanti. Utilizzare acciaio dolce e acciaio inossidabile per contenitori e rivestimenti. Non idoneo : alcuni materiali sintetici possono non essere adatti ai contenitori o ai rivestimenti sulla base delle caratteristiche del materiale e degli usi previsti. Verificare la compatibilità presso il produttore. Conservare esclusivamente nei contenitori originale o in un contenitori adatto al tipo di prodotto. Conservare i contenitori accuratamente chiusi e correttamente etichettati. Proteggere dai raggi solari. I contenitori vuoti possono contenere residui o vapori dannosi, infiammabili/combustibili o esplosivi. Non tagliare, frantumare, forare, saldare, riutilizzare o smaltire i contenitori se non vengono prese le dovute precauzioni contro i pericoli indicati.

### 7.3 Usi finali specifici

Vedi Allegato 1:

"Other Lubricant Base Oils, IP346 minore del 3%".

## 8 - CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



# TAMFROST 68

## 8.1 Parametri di controllo

### Parametri di Controllo

Valori limite di esposizione (ACGIH 2018):

- TLV TWA: 5 mg/m<sup>3</sup> (olio minerale, puro, altamente e diversamente raffinato)

- TLV STEL: n.d.

DNEL:

Nome del prodotto/ingrediente	Tipo	Esposizione	Valore	Popolazione	Effetti
distillati (petrolio), naftenici pesanti "hydrotreating"	DNEL	A lungo termine Inalazione	5,4 mg/m <sup>3</sup>	Lavoratori	Locale

Nessun PEC disponibile.

Procedure di monitoraggio:

Fare riferimento al D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.

Se questo prodotto contiene ingredienti con limiti di esposizione, potrebbe essere richiesto il monitoraggio personale dell'atmosfera o biologico nell'ambiente di lavoro per determinare l'efficacia della ventilazione o di altre misure di controllo e/o la necessità di usare apparecchiatura protettiva respiratoria. Si dovrebbe fare riferimento allo Standard Europeo EN 689 dei metodi per la valutazione dell'esposizione per inalazione ad agenti chimici ed ai documenti di guida nazionale sui metodi per la determinazione delle sostanze pericolose.

## 8.2 Controlli dell'esposizione

### 8.2.1 Controlli tecnici idonei

Non è richiesta alcuna ventilazione particolare. Una buona ventilazione generale dovrebbe essere sufficiente per controllare l'esposizione degli operatori ad inquinanti atmosferici. Se questo prodotto contiene ingredienti con limiti di esposizione, eseguire il processo in condizioni di contenimento, usare lo scarico di ventilazione locale, o altri controlli ingegneristici necessari a mantenere l'esposizione dei lavoratori sotto i limiti raccomandati o imposti dalla legge.

Misure igieniche

Prima di mangiare, fumare e usare il bagno e alla fine del periodo lavorativo, lavarsi le mani, le braccia e la faccia accuratamente dopo aver toccato prodotti chimici. Occorre usare tecniche appropriate per togliere gli indumenti potenzialmente contaminati. Lavare gli indumenti contaminati prima di riutilizzarli. Assicurarsi che la stazione per sciacquarsi gli occhi e le docce di sicurezza siano vicine al posto dove il lavoro viene eseguito.

### 8.2.2 Misure di protezione individuale, quali dispositivi di protezione individuale

#### a) Protezione per occhi / volto

Occhiali di sicurezza conformi agli standard approvati devono essere usati quando la valutazione di un rischio ne indica la necessità per evitare esposizione a schizzi di liquidi, spruzzi, gas o polveri.



## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



### TAMFROST 68

#### b) Protezione della pelle

Guanti resistenti ad agenti chimici ed impenetrabili conformi agli standard approvati devono essere sempre usati quando vengono maneggiati prodotti chimici se la valutazione di un rischio ne indica la necessità.

I dispositivi di protezione individuale per il corpo devono essere scelti ed utilizzati in funzione dei rischi previsti per la mansione svolta. I dispositivi di protezione individuale devono essere approvati da personale qualificato prima di essere utilizzati per la manipolazione di questo prodotto.

Scegliere opportune calzature ed eventuali misure supplementari di protezione della pelle in base all'attività che viene svolta e ai rischi insiti. Tali scelte devono essere approvate da uno specialista prima della manipolazione di questo prodotto.

#### c) Protezione respiratoria

Usare un respiratore su misura ad aria purificata o con presa aria conforme agli standard approvati se la valutazione di un rischio ne indica la necessità. La scelta del respiratore deve basarsi sui livelli di esposizione noti o previsti, i rischi del prodotto e i limiti di funzionamento sicuro del respiratore prescelto.

#### d) Pericoli termici

Nessuno nelle normali condizioni di impiego.

#### 8.2.3 Controlli dell'esposizione ambientale

L'emissione da apparecchiature di ventilazione o da processi lavorativi dovrebbe essere controllata per assicurarsi che siano in conformità con le direttive delle legislazioni sulla protezione ambientale. In alcuni casi, sarà necessario eseguire il lavaggio dei fumi, aggiungere filtri o apportare modifiche tecniche alle apparecchiature di processo per ridurre l'emissione a livelli accettabili. Riferirsi alla normativa vigente in materia di inquinamento atmosferico, di inquinamento del suolo e delle acque (D.Lgs. 03/04/2006, n. 152 e s.m.i.).

Figure: DPI



## 9 - PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

### 9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

#### a) Aspetto

Stato fisico ASTM D 1476/1: Liquido limpido

Colore ASTM D 1500: 1 max

#### b) Odore

Caratteristico

#### c) Soglia olfattiva

n.a.

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



## TAMFROST 68

d) pH	n.a.		
e) Punto di fusione/Punto di congelamento °C	-30	Note	Punto di scorrimento - ASTM D 97
f) Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione °C		Note	maggiore di 200°C @ 10 mmHg (ASTM D 1160)
g) Punto di infiammabilità °C	195	Note	ASTM D 92
h) Tasso di evaporazione	n.a.		
i) Infiammabilità solidi/gas °C		Note	n.a.
j) Limite superiore / inferiore di infiammabilità o di esplosività	n.d.		
k) Tensione di vapore			1 x 10 <sup>-3</sup> hPa @ 20°C
	n.a.		
m) Densità relativa			0,900 Kg/l @ 15°C (ASTM D 1298)
n) La Solubilità / le solubilità			Non solubile in acqua. Solubile nella maggior parte dei solventi organici.
o) Coefficiente ripartizione n-Ottanolo/acqua	n.d.		
p) Temperatura di autoaccensione °C			maggiore di 300°C (DIN 51794)
q) Temperatura di decomposizione °C			maggiore di 280°C
r) Viscosità			62,7 mm <sup>2</sup> /s @ 40°C (ASTM D 445)
s) Proprietà esplosive	n.a.		
t) Proprietà ossidanti	n.a.		

### 9.2 Altre Informazioni

Conducibilità	n.d.
Gruppo di gas	n.a.
Altre informazioni	Nessuna informazione aggiuntiva

## 10 - STABILITA' E REATTIVITA

### 10.1 Reattività

Non sono disponibili dati specifici relativi alla reattività per questo prodotto.

### 10.2 Stabilità chimica

Stabile in condizioni normali.

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



## TAMFROST 68

### 10.3 Possibilità di reazioni pericolose

Nelle normali condizioni di stoccaggio e utilizzo non si verificano reazioni pericolose.

### 10.4 Condizioni da evitare

Agenti ossidanti.

### 10.5 Materiali incompatibili

Il contatto con forti ossidanti (quali perossidi e cromati) può causare un pericolo di incendio. Una miscela con nitrati o altri ossidanti forti (quali clorati, perclorati e ossigeno liquido ) può generare una massa esplosiva. La sensibilità al calore, alla frizione e allo shock non possono essere valutate in anticipo.

### 10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi

Nessuno. Vedi anche sezione 5.

## 11- INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

### 11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici

#### Sintomatologia

Allo stato attuale delle nostre conoscenze, non presenta tossicità acuta.

### Classi di pericolo pertinenti per la sostanza:

#### Altri valori di tossicità

n.d.

#### b) Corrosione/irritazione cutanea

Non irritante per la pelle.

#### c) Lesioni oculari gravi/irritazioni oculari gravi

Non irritante per gli occhi. Il contatto con gli occhi può provocare arrossamento e sofferenza passeggera.

#### d) Sensibilizzazione respiratoria o cutanea

Nessun effetto sensibilizzante evidenziato.

#### e) Mutagenicità delle cellule germinali

Non sono noti effetti significativi o pericoli critici.

#### f) Cancerogenicità

Non sono noti effetti significativi o pericoli critici.

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



## TAMFROST 68

### g) Tossicità per la riproduzione

Non considerato tossico per il sistema riproduttivo.

### h) Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)-esposizione singola-

Non sono disponibili informazioni in merito.

### i) Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT)-esposizione ripetuta-

Non sono disponibili informazioni in merito.

### j) Pericolo di aspirazione

Non sono disponibili informazioni in merito.

### Effetti tossicocinetici, effetti sul metabolismo e distribuzione

Non sono disponibili informazioni in merito.

### Altre informazioni

n.d.

## 12 - INFORMAZIONI ECOLOGICHE

### Informazioni ecologiche

Il prodotto non è classificato pericoloso per l'ambiente.

Evitare la dispersione del prodotto nell'ambiente.

Utilizzare secondo le buone pratiche di lavorazione evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente.

Avvisare le autorità competenti se il prodotto ha raggiunto corsi d'acqua o fognature o se ha contaminato il suolo o la vegetazione.

### 12.1 Tossicità

I dati sulla tossicità acquatica degli oli base indicano valori di LC<sub>50</sub> maggiore di 100 mg/l, che sono considerati come tossicità bassa.

Nome del prodotto/ingrediente	Risultato	Specie	Esposizione
distillati (petrolio), naftenici pesanti "hydrotreating"	Acuto LC <sub>50</sub> maggiore di 100 mg/l	Pesce	96 ore

### 12.2 Persistenza e degradabilità

Non prontamente biodegradabile. Prodotto per sua natura biodegradabile.

### 12.3 Potenziale di bioaccumulo

Il prodotto ha un potenziale di bioaccumulo

### 12.4 Mobilità nel suolo

Non solubile(i) in acqua

## Scheda di Sicurezza

conforme all'allegato II  
del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.

Scheda creata il :

Revisione: 28/02/2019



# TAMFROST 68

### 12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB

Questo prodotto non soddisfa i criteri come PBT o vPvB in conformità dell'allegato XIII del regolamento (CE) n. 1907/2006.

### 12.6 Altri effetti aversi

Le fuoriuscite possono causare la formazione di film sulla superficie acquosa causando il danneggiamento fisico degli organismi. Anche il trasferimento dell'ossigeno può essere limitato.

## 13 - CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

### 13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti

Ove possibile (ad esempio in assenza di contaminazione rilevante), il riciclo della sostanza utilizzata è fattibile e raccomandato. Questa sostanza può essere bruciata o incenerita, previa autorizzazione nazionale/locale e conformemente alla normativa pertinente in materia di limiti di contaminazione, sicurezza, e qualità dell'aria. Sostanza di rifiuto o contaminata (non direttamente riciclabile): Lo smaltimento può essere effettuato direttamente, o rivolgendosi a un operatore qualificato. La legislazione nazionale può individuare un ente specifico e/o prescrivere limiti di composizione e metodi per il riciclo e lo smaltimento.

In base alle attuali conoscenze del fornitore, questo prodotto non è incluso tra i rifiuti pericolosi della Direttiva UE 91/689/EC.

Non scaricare sul terreno né in fognature, cunicoli o corsi d'acqua. Smaltire i prodotti (e le emulsioni) esausti e i contenitori cedendoli a ditte autorizzate attenendosi alle disposizioni contenute nel DPR n.691 del 23/08/82 (Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati) e s.m.i., e nella Parte IV del Codice Ambientale (D.Lgs. 152 del 3/4/2006) e s.m.i.

## 14 - INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

**La Sostanza/Miscela non è da considerarsi pericolosa ai sensi delle disposizioni vigenti in materia di trasporto di merci pericolose su strada (A.D.R.), su ferrovia (RID), via mare (IMDG Code) e via aerea (IATA)**

## 15 - INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

### 15.1 Norme e legislazione su salute, sicurezza ed ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Restrizioni all'uso ai sensi del  
Titolo VII del Regolamento  
REACH (Regolamento CE  
n.1907/2006 ed s.m.i.):

Agente chimico non soggetto

Autorizzazione ai sensi del  
regolamento REACH  
(Regolamento CE n.1907/2006  
ed s.m.i.):

Agente chimico non soggetto

### Altre normative EU e recepimenti nazionali.

Categoria Seveso (Dir.  
2012/18/UE e D.Lgs 105/2015 e  
s.m.i.)

Agente chimico non soggetto

Direttiva Agenti chimici  
(Dir.98/24/CE) - Titolo IX, capo I  
del D.Lgs 81/08 e smi:


Agente chimico non pericoloso

Direttiva Agenti cancerogeni  
e/o mutageni ( Dir. 97/42/CE e  
99/38/CE) - Titolo IX, capo II del  
D.Lgs 81/08 e smi:

Agente chimico non cancerogeno/mutageno

Note

n.d.

<b>Scheda di Sicurezza</b> conforme all'allegato II del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.	Scheda creata il : Revisione: 28/02/2019	
<b>TAMFROST 68</b>		

## 15.2 Valutazione della sicurezza chimica

### Valutazione della sicurezza chimica

È stata effettuata una valutazione sulla sicurezza chimica: le informazioni per la manipolazione sicura del prodotto sono contenute nelle rispettive sezioni della presente scheda di sicurezza.

Vedi Allegato 1:  
 "Other Lubricant Base Oils, IP346 minore del 3%"

## 16 - ALTRE INFORMAZIONI

### Elenco delle Frasi pertinenti

Elenco delle frasi H, delle indicazioni di pericolo, pertinenti:

-

**Nota L:** La classificazione come cancerogeno non è necessaria se si può dimostrare che la sostanza contiene meno del 3 % di estratto di DMSO secondo la misurazione IP 346 "Determinazione dei policiclici aromatici negli oli di base inutilizzati lubrificanti e nelle frazioni di petrolio senza asfaltene — estrazione di dimetile sulfossido", Institute of Petroleum, Londra. La presente nota si applica soltanto a talune sostanze composte derivate dal petrolio contenute nella parte 3.

### Indicazioni sulla formazione

Formare in maniera adeguata i lavoratori potenzialmente esposti a tale sostanza sulla base dei contenuti della presente scheda di sicurezza.

### Ulteriori informazioni

Non utilizzare il prodotto per usi differenti da quelli previsti. In tal caso l'utilizzatore potrebbe essere soggetto a rischi non preventivati.

Riferirsi alla scheda tecnica del prodotto. Centro di contatto tecnico: Tel : 02-26816.1 (Settore Lubricants).

Rev. 01 (22/05/2012) Aggiornamento ai sensi dell'Allegato II del Regolamento UE 453/2010 che ha modificato l'Allegato II del regolamento CE n. 1907/2006.

Rev. 02 (03/07/2015) Verifica generale della scheda

### Bibliografia

EINECS

### Bibliografia aggiuntiva

Scheda del fornitore. La presente scheda è stata compilata seguendo le linee Guida per la redazione delle Schede Dati di Sicurezza per i lubrificanti redatte dal Gruppo aziende industriali della lubrificazione (Gail) – Sito web: <http://aispec.federchimica.it>

### Motivo della revisione

Rev03 ( 28/02/2019) Verifica generale della scheda. La presente scheda annulla e sostituisce quelle emesse in data precedente.

### Reparti

PRODOTTO A LISTINO


### Codice scheda

34796

### Data compilazione

### Data revisione

28/02/2019

<b>Scheda di Sicurezza</b> conforme all'allegato II del Regolamento (CE) 1907/2006 e s.m.i.	Scheda creata il :  Revisione: 28/02/2019	
<b>TAMFROST 68</b>		

Revisione Num.

**\*\* n.a. = Non Applicabile \*\* n.d. = Non Disponibile**

***I contrassegni vari (ad esempio \*, \*\*), riportati nelle sezioni indicano note relative a informazioni specifiche di classificazione o difformità provenienti dalla conversione dalla DIR al reg CLP (vedi All.VI parte I al Reg. 1272/2008).***

***La presente scheda annulla e sostituisce quelle emesse in data precedente. Le informazioni qui contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze in materia di salute, sicurezza e ambiente, ed intendono consentire all'utilizzatore del prodotto – sotto il cui controllo ne avviene l'uso - di individuare i comportamenti preventivi e protettivi utili ai fini di una operatività sicura. L'utilizzatore del prodotto, preliminarmente ad impieghi diversi da quelli previsti, deve verificare se occorrono altre informazioni, sempre premesso il rispetto delle pertinenti norme di Legge e di buona pratica operativa. Il presente documento non sostituisce l'analisi del rischio chimico, che rimane a totale carico del datore di lavoro. Non si assumono responsabilità a riguardo di ogni uso improprio del prodotto. Le caratteristiche menzionate non vanno considerate come garanzia di proprietà specifiche del prodotto.***

## 9. VALUTAZIONE DELL'ESPOSIZIONE

Tabella 9.1. Descrizione degli Usi Identificati e Numero Chiave dello Scenario di Esposizione

IU	Usi Identificati	Settore	Numeri ES	Settore d'Uso (SU)	Categoria del Prodotto (PC)	Categoria di Processo (PROC)	Categoria degli Articoli (AC)	Categoria di Rilascio nell'Ambiente (ERC)	Categoria Specifica di Rilascio nell'Ambiente (SpERC)
1	01 – Fabbricazione della Sostanza (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.1.1a	3, 8, 9	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15	NA	1, 4	ESVOC SpERC 1.1.v1
2	01 – Fabbricazione della Sostanza ( classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.1.1b	3, 8, 9	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15	NA	1, 4	ESVOC SpERC 1.1.v1
3	01 – Fabbricazione della Sostanza ( classificata come R45, non R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.1.1c	3, 8, 9	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	1, 4	ESVOC SpERC 1.1.v1



Altri Oli Lubrificanti Base

4	01 –Fabbricazione della Sostanza ( classificata come R45 e R65; IP 346 $\geq 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.1.1d	3, 8, 9	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	1, 4	ESVOC SpERC 1.1.v1
5	01b – Uso della Sostanza come Intermedio (non classificata; IP 346 < 3%; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.2.1a	3, 8, 9	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15	NA	6a	ESVOC SpERC 6.1a.v1
6	01b – Uso della Sostanza come Intermedio (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.2.1b	3, 8, 9	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15	NA	6a	ESVOC SpERC 6.1a.v1
7	01b – Uso della Sostanza come Intermedio (classificata come R45, non R65; IP 346 $\geq 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.2.1c	3, 8, 9	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	6a	ESVOC SpERC 6.1a.v1
8	01b – Uso della Sostanza come Intermedio (classificata come R45 e R65; IP 346 $\geq 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.2.1d	3, 8, 9	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	6a	ESVOC SpERC 6.1a.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

9	01a – Distribuzione della Sostanza (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.3.1a	3	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6a, 6b, 6c, 6d, 7	ESVOC SpERC 1.1b.v1
10	01a -Distribuzione della Sostanza (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.3.1b	3	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6a, 6b, 6c, 6d, 7	ESVOC SpERC 1.1b.v1
11	01a –Distribuzione della Sostanza (classificata come R45, non R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.3.1c	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6a, 6b, 6c, 6d, 7	ESVOC SpERC 1.1b.v1
12	01a -Distribuzione della Sostanza (classificata come R45 e R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.3.1d	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6a, 6b, 6c, 6d, 7	ESVOC SpERC 1.1b.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

13	02 – Formulazione & (Re)imballaggio delle Sostanze e Miscele (non classificate; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.4.1a	3, 10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9, 14, 15	NA	2	ESVOC SpERC 2.2.v1
14	02 – Formulazione & (Re)imballaggio delle Sostanze e Miscele (classificate solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.4.1b	3, 10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9, 14, 15	NA	2	ESVOC SpERC 2.2.v1
15	02 – Formulazione & (Re)imballaggio delle Sostanze e Miscele (classificate come R45, non R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.4.1c	3, 10	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	2	ESVOC SpERC 2.2.v1
16	02 – Formulazione & (Re)imballaggio delle Sostanze e Miscele (classificate come R45 e R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.4.1d	3, 10	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	2	ESVOC SpERC 2.2.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

17	03a – Utilizzo nei Rivestimenti: Industriale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.5.1a	3	NA	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 10, 13, 15	NA	4	ESVOC SpERC 4.3a.v1
18	03a – Utilizzo nei Rivestimenti: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.5.1b	3	NA	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 10, 13, 15	NA	4	ESVOC SpERC 4.3a.v1
19	03a – Utilizzo nei Rivestimenti: Industriale (classificata come R45, non R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.5.1c	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	4	ESVOC SpERC 4.3a.v1
20	03a – Utilizzo nei Rivestimenti: Industriale (classificata come R45 e R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.5.1d	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 15	NA	4	ESVOC SpERC 4.3a.v1
21	03b – Utilizzo nei Rivestimenti: Professionale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.6.1a	22	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 10, 11, 13, 15, 19	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.3b.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

22	03b – Utilizzo nei Rivestimenti: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 <3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.6.1b	22	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 10, 11, 13, 15, 19	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.3b.v1
23	03c – Utilizzo nei Rivestimenti: Consumatore (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.7.1a	21	1, 4, 5, 9a, 9b, 9c, 10, 15, 18, 23, 24, 31, 34	NA	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.3c.v1
24	03c – Utilizzo nei Rivestimenti: Consumatore (classificata solo come R65; IP 346 <3%; <7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.7.1b	21	1, 4, 5, 9a, 9b, 9c, 10, 15, 18, 23, 24, 31, 34	NA	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.3c.v1
25	04a – Uso negli Agenti Pulenti: Industriale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.8.1a	3	NA	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 10, 13	NA	4	ESVOC SpERC 4.4a.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

26	04a – Uso negli Agenti Pulenti: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.8.1b	3	NA	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 10, 13	NA	4	ESVOC SpERC 4.4a.v1
27	04b – Uso negli Agenti Pulenti: Professionale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.9.1a	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 10, 11, 13	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.4b.v1
28	04b – Uso negli Agenti Pulenti: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.9.1b	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 10, 11, 13	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.4b.v1
29	04c – Uso negli Agenti Pulenti: Consumatore (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.10.1a	21	3, 4, 9a, 24, 35, 38	NA	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.4c.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

30	04c – Uso negli Agenti Pulenti: Consumatore (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.10.1b	21	3, 4, 9a, 24, 35, 38	NA	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.4c.v1
31	05a – Uso nelle operazioni di perforazione dei campi petroliferi e di gas e nelle attività di produzione: Industriale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.11.1a	3	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b	NA	4	VALUTAZIONE DELLA QUALITÀ DELL'AMBIENTE
32	05a – Uso nelle operazioni di perforazione dei campi petroliferi e di gas e nelle attività di produzione: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.11.1b	3	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b	NA	4	VALUTAZIONE DELLA QUALITÀ DELL'AMBIENTE

Altri Oli Lubrificanti Base

33	05b – Uso nelle operazioni di perforazione dei campi petroliferi e di gas e nelle attività di produzione: Professionale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @	Professionale	ES 9.12.1a	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b	NA	8d	VALUTAZIONE DELLA QUALITÀ DELL'AMBIENTE
34	05b Uso nelle operazioni di perforazione dei campi petroliferi e di gas e nelle attività di produzione: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @	Professionale	ES 9.12.1b	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b	NA	8d	VALUTAZIONE DELLA QUALITÀ DELL'AMBIENTE
35	07a –Uso nei fluidi per la lavorazione dei metalli / oli per la laminazione: Industriale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.13.1a	3	NA	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17	NA	4	ESVOC SpERC 4.7a.v1



Altri Oli Lubrificanti Base

36	07a – Uso nei fluidi per la lavorazione dei metalli / oli per la laminazione: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.13.1b	3	NA	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17	NA	4	ESVOC SpERC 4.7a.v1
37	07a – Uso nei fluidi per la lavorazione dei metalli / oli per la laminazione: Industriale (classificata come R45, non R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.13.1c	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b	NA	4	ESVOC SpERC 4.7a.v1
38	07a – Uso nei fluidi per la lavorazione dei metalli / oli per la laminazione: Industriale (classificata come R45 e R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.13.1d	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b	NA	4	ESVOC SpERC 4.7a.v1
39	07b – Uso nei fluidi per la lavorazione dei metalli / oli per la laminazione: Professionale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.14.1a	22	NA	1, 2, 3, 5, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.7c.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

40	07b – Uso nei fluidi per la lavorazione dei metalli / oli per la laminazione: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.14.1b	22	NA	1, 2, 3, 5, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.7c.v1
41	10a – Uso come agenti di rilascio o leganti: Industriale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.15.1a	3	NA	1, 2, 3, 4, 6, 7, 8b, 10, 13, 14	NA	4	ESVOC SpERC 4.10a.v1
42	10a – Uso come agenti di rilascio o leganti: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.15.1b	3	NA	1, 2, 3, 4, 6, 7, 8b, 10, 13, 14	NA	4	ESVOC SpERC 4.10a.v1
43	10a – Uso come agenti di rilascio o leganti: Industriale (classificata come R45, non R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.15.1c	3	NA	1, 2, 3, 8b	NA	4	ESVOC SpERC 4.10a.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

44	10a – Uso come agenti di rilascio o leganti: Industriale (classificata come R45 e R65; IP 346 $\geq 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.15.1d	3	NA	1, 2, 3, 8b	NA	4	ESVOC SpERC 4.10a.v1
45	10b – Uso come agenti di rilascio o leganti: Professionale (non classificata; IP 346 $< 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.16.1a	22	NA	1, 2, 3, 4, 6, 8a, 8b, 10, 11, 14	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.10b.v1
46	10b – Uso come agenti di rilascio o leganti: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 $< 3\%$ ; $< 7$ cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.16.1b	22	NA	1, 2, 3, 4, 6, 8a, 8b, 10, 11, 14	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.10b.v1
47	11a – Uso in prodotti agrochimici: Professionale (non classificata; IP 346 $< 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.17.1a	22	NA	1, 2, 4, 8a, 8b, 11, 13	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.11a.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

48	11a – Uso in prodotti agrochimici: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.17.1b	22	NA	1, 2, 4, 8a, 8b, 11, 13	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.11a.v1
49	11a – Uso in prodotti agrochimici: Consumatore (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.18.1a	21	12, 22, 27	NA	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.11b.v1
50	11a – Uso in prodotti agrochimici: Consumatore (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.18.1b	21	12, 22, 27	NA	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.11b.v1
51	15 – Uso per Applicazioni Stradali e Costruttive: Professionale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.19.1a	22	NA	8a, 8b, 9, 10, 11, 13	NA	8d, 8f	ESVOC SpERC 8.15.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

52	15 – Uso per Applicazioni Stradali e Costruttive: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.19.1b	22	NA	8a, 8b, 9, 10, 11, 13	NA	8d, 8f	ESVOC SpERC 8.15.v1
53	19 – Produzione e Lavorazione della Gomma: Industriale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.20.1a	3, 10, 11	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8a, 8b, 9, 13, 14, 15, 21	NA	1, 4, 6d	ESVOC SpERC 4.19.v1
54	19 – Produzione e Lavorazione della Gomma: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.20.1b	3, 10, 11	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8a, 8b, 9, 13, 14, 15, 21	NA	1, 4, 6d	ESVOC SpERC 4.19.v1
55	19 – Produzione e Lavorazione della Gomma: Industriale (classificata come R45, non R65; IP 346 ≥3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.20.1c	3, 10, 11	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 9, 15	NA	1, 4, 6d	ESVOC SpERC 4.19.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

56	19 – Produzione e Lavorazione della Gomma: Industriale (classificata come R45 e R65; IP 346 $\geq 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.20.1d	3, 10, 11	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 9, 15	NA	1, 4, 6d	ESVOC SpERC 4.19.v1
57	21a – Uso nella lavorazione dei polimeri: Industriale (non classificata; IP 346 $< 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.21.1a	10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 13, 14, 21	NA	4	ESVOC SpERC 4.21a.v1
58	21a – Uso nella lavorazione dei polimeri: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 $< 3\%$ ; $< 7$ cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.21.1b	10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 13, 14, 21	NA	4	ESVOC SpERC 4.21a.v1
59	21b – Uso nella lavorazione dei polimeri: Professionale (non classificata; IP 346 $< 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.22.1a	22	NA	1, 2, 6, 8a, 8b, 14, 21	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.21b.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

60	21b – Uso nella lavorazione dei polimeri: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.22.1b	22	NA	1, 2, 6, 8a, 8b, 14, 21	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.21b.v1
61	12a – Uso come Combustibile: Industriale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.23.1a	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 16	NA	7	ESVOC SpERC 7.12a.v1
62	12a – Uso come Combustibile: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.23.1b	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 16	NA	7	ESVOC SpERC 7.12a.v1
63	12b – Uso come Combustibile: Professionale (non classificata; IP 346 < 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.24.1a	22	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 16	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.12b.v1
64	12b – Uso come Combustibile: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.24.1b	22	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 16	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.12b.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

65	12c – Uso come Combustibile: Consumatore (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.25.1a	21	13	NA	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.12c.v1
66	12c – Uso come Combustibile: Consumatore (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.25.1b	21	13	NA	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.12c.v1
67	06a – Lubrificanti: Industriale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.26.1a	3	NA	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17, 18	NA	4, 7	ESVOC SpERC 4.6a.v1
68	06a – Lubrificanti: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.26.1b	3	NA	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17, 18	NA	4, 7	ESVOC SpERC 4.6a.v1
69	06a – Lubrificanti: Industriale (classificata come R45, non R65; IP 346 ≥ 3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.26.1c	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 9	NA	4, 7	ESVOC SpERC 4.6a.v1



Altri Oli Lubrificanti Base

70	06a – Lubrificanti: Industriale (classificata come R45 e R65; IP 346 $\geq 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.26.1d	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 9	NA	4, 7	ESVOC SpERC 4.6a.v1
71	06b – Lubrificanti: Professionale (Basso Rilascio) (non classificata; IP 346 $< 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.27.1a	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 20	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.6b.v1
72	06b – Lubrificanti: Professionale (Basso Rilascio) (classificata solo come R65; IP 346 $< 3\%$ ; $< 7$ cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.27.1b	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 20	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.6b.v1
73	06c – Lubrificanti: Professionale (Elevato Rilascio) (non classificata; IP 346 $< 3\%$ ; $\geq 7$ cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.28.1a	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 20	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.6c.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

74	06c – Lubrificanti: Professionale (Elevato Rilascio) (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.28.1b	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 20	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.6c.v1
75	06d – Lubrificanti: Consumatore (Basso Rilascio) (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.29.1a	21	1, 6, 24, 31	NA	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.6d.v1
76	06d – Lubrificanti: Consumatore (Basso Rilascio) (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.29.1b	21	1, 6, 24, 31	NA	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.6d.v1
77	06e – Lubrificanti: Consumatore (Elevato Rilascio) (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.30.1a	21	1, 6, 24, 31	NA	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.6e.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

78	06e – Lubrificanti: Consumatore (Elevato Rilascio) (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.30.1b	21	1, 6, 24, 31	NA	NA	8a, 8d	ESVOC SpERC 8.6e.v1
79	17a – Uso nei Laboratori: Industriale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.31.1a	3	NA	10, 15	NA	2, 4	FRAZIONI DI RILASCIO DEFINITE (ERC)
80	17a – Uso nei Laboratori: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.31.1b	3	NA	10, 15	NA	2, 4	FRAZIONI DI RILASCIO DEFINITE (ERC)
81	17b – Uso nei Laboratori: Professionale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.32.1a	22	NA	10, 15	NA	8a	ESVOC SpERC 8.17.v1
82	17b – Uso nei Laboratori: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.32.1b	22	NA	10, 15	NA	8a	ESVOC SpERC 8.17.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

83	23 – Uso nelle attività minerarie: Industriale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.33.1a	10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9	NA	4	ESVOC SpERC 4.23.v1
84	23 – Uso nelle attività minerarie: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.33.1b	10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9	NA	4	ESVOC SpERC 4.23.v1
85	22a – Uso nei prodotti chimici per il trattamento delle acque: Industriale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.34.1a	10	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13	NA	3, 4	ESVOC SpERC 3.22a.v1
86	22a – Uso nei prodotti chimici per il trattamento delle acque: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.34.1b	10	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13	NA	3, 4	ESVOC SpERC 3.22a.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

87	22a – Uso nei prodotti chimici per il trattamento delle acque: Industriale (classificata come R45, non R65; IP 346 $\geq$ 3%; $\geq$ 7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.34.1c	10	NA	1, 2, 3, 8a, 8b	NA	3, 4	ESVOC SpERC 3.22a.v1
88	22a – Uso nei prodotti chimici per il trattamento delle acque: Industriale (classificata come R45 e R65; IP 346 $\geq$ 3%; $\geq$ 7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.34.1d	10	NA	1, 2, 3, 8a, 8b	NA	3, 4	ESVOC SpERC 3.22a.v1
89	22b – Uso nei prodotti chimici per il trattamento delle acque: Professionale (non classificata; IP 346 <3%; $\geq$ 7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.35.1a	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13	NA	8f	ESVOC SpERC 8.22b.v1
90	22b – Uso nei prodotti chimici per il trattamento delle acque: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.35.1b	22	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 13	NA	8f	ESVOC SpERC 8.22b.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

91	18b – Produzione e uso di esplosivi: Professionale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.36.1a	22	NA	1, 3, 5, 8a, 8b	NA	8e	FRAZIONI DI RILASCIO DEFINITE (ERC)
92	18b Produzione e uso di esplosivi: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.36.1b	22	NA	1, 3, 5, 8a, 8b	NA	8e	FRAZIONI DI RILASCIO DEFINITE (ERC)
93	13a – Uso come fluidi funzionali: Industriale (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.37.1a	3	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9	NA	7	ESVOC SpERC 7.13a.v1
94	13a – Uso come fluidi funzionali: Industriale (classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.37.1b	3	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9	NA	7	ESVOC SpERC 7.13a.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

95	13a – Uso come fluidi funzionali: Industriale (classificata come R45, non R65; IP 346 $\geq$ 3%; $\geq$ 7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.37.1c	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 9	NA	7	ESVOC SpERC 7.13a.v1
96	13a – Uso come fluidi funzionali: Industriale (classificata come R45 e R65; IP 346 $\geq$ 3%; $\geq$ 7 cSt @ 40°C)	Industriale	ES 9.37.1d	3	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 9	NA	7	ESVOC SpERC 7.13a.v1
97	13b – Uso come fluidi funzionali: Professionale (non classificata; IP 346 $<$ 3%; $\geq$ 7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.38.1a	22	NA	1, 2, 3, 8a, 9, 20	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.13b.v1
98	13b – Uso come fluidi funzionali: Professionale (classificata solo come R65; IP 346 $<$ 3%; $<$ 7 cSt @ 40°C)	Professionale	ES 9.38.1b	22	NA	1, 2, 3, 8a, 9, 20	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.13b.v1

Altri Oli Lubrificanti Base

99	13c – Uso come fluidi funzionali: Consumatore (non classificata; IP 346 <3%; ≥7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.39.1a	21	16, 17	NA	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.13c.v1
100	13c – Uso come fluidi funzionali: Consumatore classificata solo come R65; IP 346 < 3%; <7 cSt @ 40°C)	Consumatore	ES 9.39.1b	21	16, 17	NA	NA	9a, 9b	ESVOC SpERC 9.13c.v1