



GPL MIX

Caratteristica	Unità di misura	Metodo	Specifica	
			Min	Max
Numero di Ottano motore (MON)	---	Annex B UNI EN 589	89,0	
Tensione di Vapore relativa a 40°C	kPa	EN ISO 4256, EN ISO 8973 Annex C UNI EN 589		1550
Tensione di Vapore relativa @150KPa minimo, alla temperatura di: Dal 01/05 al 30/09 Dal 16/03 al 30/04 e dal 01/10 al 15/11 Dal 16/11 al 15/03	°C °C °C	EN ISO 8973 + Annex C UNI EN 589	0 +10 +20	
Odore (1)	---	6.3 Annex A UNI EN 589	Caratteristico e Sgradevole	
Residuo all'evaporazione	mg/Kg	EN 15470, EN 15471		60
Idrogeno solforato	---	EN ISO 8819	Negativo	
Contenuto totale di Zolfo (dopo odorizzazione)	mg/Kg	ASTM D 6667, prEN 17178		30
Corrosione Rame (1 h @ 40°C)	Indice	EN ISO 6251		1
Acqua libera @ 0°C	---	EN 15469	Assente	
Acqua disciolta (2)	---	EN ISO 13758	Assente	
Composizione: C2 C3 C5+ Dieni totali	% mole	EN 27941	20 (3)	4 2 0,5
1,3-butadiene	% peso	DIN 51619		0,1

Il prodotto deve rispettare la norma UNI EN 589 aggiornata all'ultima revisione approvata.

- (1) *Il prodotto deve essere odorizzato sia per uso combustione che per uso autotrazione*
- (2) *La determinazione dell'acqua disciolta è possibile solo per miscele con 60% minimo di propano*
- (3) *Dal 01/05/2022 il valore minimo sarà pari al 30%*