



LUBRIFICANTI

PERMANENT SUPER ANTIFREEZE

CUNA NC 956-16
ASTM D 3306
SAE J 1034
BRITISH STANDARD 6580

DESCRIZIONE

Liquido anticongelante concentrato, a base di glicole etilenico; è in linea con le più aggiornate normative a protezione dell'ambiente ed il suo pacchetto di inibizione è totalmente esente da ammine, nitriti e fosfati.

Grazie alla sua elevata alcalinità di riserva, protegge efficacemente e per lungo tempo dalla corrosione tutte le parti in metallo, passa infatti sia il test di corrosione in vetro secondo ASTM D 1384 che la prova di esercizio simulato ASTM D 2570.

È pienamente compatibile con i componenti in gomma e plastica dei circuiti di raffreddamento.

Ha un elevato potere antischiuma e protegge le superfici metalliche, in particolare quelle di alluminio, dalle erosioni connesse ai problemi di cavitazione, supera infatti il cavitation-erosion test (ASTM D 2809).

Il **SUPER ANTIFREEZE PERMANENT** è indicato per la protezione dei circuiti di raffreddamento di qualsiasi tipo di motore, sia esso a benzina o diesel, aspirato o turbolimentato.

Soddisfa infatti i seguenti capitolati Costruttori inerenti corrosione e schiuma:

- *OPEL/GM GM 1899-M e GM-EU L6-368*
- *VW/AUDI TL 774/A*
- *BMW 1701 (STANDARD NV 600 69.0)*
- *MTU MTL 5048*

nonché il capitolato di stabilità, miscibilità e schiuma *MERCEDES DB L 7700*





Può anche essere impiegato, opportunamente diluito, per la protezione di impianti industriali – con l'esclusione di quelli in cui si può verificare un contatto anche casuale con gli alimenti – negli impianti di riscaldamento di edifici situati in località con clima rigido.

PROTEZIONE DAL GELO

Tabella di diluizione antigelo in soluzione acquosa; punti di congelamento del **PERMANENT SUPER ANTIFREEZE**

	% peso	% volume	°C
Protezione stagionale	22,5	22	-10
	30	29	-15
Protezione permanente	46	45	-30
	55	54	-40

CARATTERISTICHE TIPICHE PERMANENT SUPER ANTIFREEZE

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI	UNITA' DI MISURA
Aspetto		Limpido verde azzurro	
Densità a 20°C	ASTM-D-1122	1.13	Kg/l
Punto di ebollizione tal quale	ASTM-D-1120	170	°C
Punto di ebollizione sol. acq 50% vol.	ASTM-D-1120	107	°C
Punto di congelamento sol. acq. 50% vol.	ASTM-D-1177	-38	°C
pH sol. acquosa 50% vol.	ASTM-D-1287	8.5	

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: caratteristiche tipiche.

